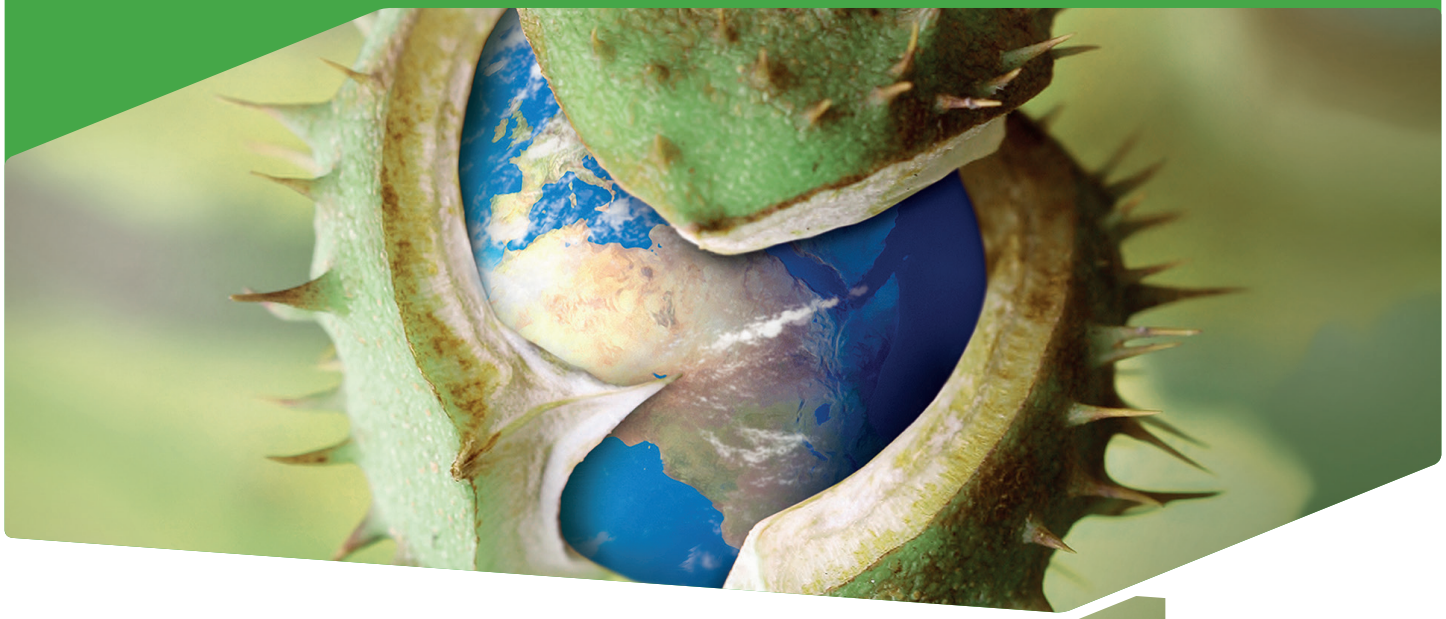
KONICA MINOLTA

SOMOS ECOLÓGICOS Y USTED SE BENEFICIA DE ELLO

Reduzca su consumo y ahorre recursos

Las empresas que se preocupan por el medioambiente saben que las tecnologías limpias traen consigo beneficios económicos. En Konica Minolta hemos aplicado nuestra gran experiencia y conocimiento en impresión de oficina para garantizar que nuestra tecnología proporciona un valor ecológico y económico. Y como tomamos muy en serio nuestra responsabilidad como ciudadano corporativo, tener en cuenta la protección del medio ambiente es un aspecto esencial de nuestra filosofía de gestión - la creación de nuevo valor.

Esto nos ha llevado al desarrollo de tecnologías verdes que le ofrecen beneficios tales como menor consumo de energía, la reducción de la entrada de los recursos y una menor huella de carbono. Esto significa que los equipos de oficina Konica Minolta no sólo le ayudan a mejorar su historial medioambiental, sino también a reducir su costo total de propiedad. Lo que es bueno para el medio ambiente también puede ahorrarle dinero.



Giving Shape to Ideas

MEDIOAMBIENTAL

Cómo se beneficia usted de nuestras tecnologías ecológicas

- **Menor consumo energético:** nuestros equipos están diseñados para consumir menos energía, por ejemplo, gracias a funciones como la tecnología de fusión por inducción, un temporizador dinámico ecológico y un valor de consumo de electricidad típicamente bajo (TEC).
- **Reducción de recursos de entrada:** el papel es un recurso valioso. Nuestros equipos permiten reducir el uso de papel y evitar malgastarlo, con impresión dúplex, N-up (combinando varias páginas de un documento en una sola página), impresión de prueba y previsualización (a fin de evitar impresiones inservibles) y eliminación automática de páginas en blanco. Por supuesto, todas estas funciones están disponibles para copiado.
- **Huella de carbono mejorada:** algunos de los materiales en nuestro tóner polimerizado Simitri® HD están fabricados con biomasa, que reduce el impacto medioambiental procedente de la fabricación del tóner. Aparte, la fusión a baja temperatura permite ahorrar energía y las partículas ultrafinas –mucho más pequeñas que en un tóner convencional- permiten utilizar menor cantidad de tóner.
- **Información medioambiental disponible fácilmente: todo lo que necesita es pulsar un botón pora que nuestro eco-medidor muestre patrones de utilización de todos los usuarios (impresión o copiado dúplex, ratio n-up, horas de cada modo de operación). Esto le ayudará a influir en el comportamiento de los usuarios.**

Dónde vamos: Eco Visión 2050

La visión del medio ambiente a largo plazo de Konica Minolta - Eco Vision 2050 - determina nuestro rumbo hacia la sostenibilidad en la producción, uso y reciclaje de nuestros productos. Eco Vision 2050, significa actuar para reducir el calentamiento global, lo que garantiza que los recursos finitos se usen con responsabilidad y eficacia, y el apoyo a la restauración y conservación de la biodiversidad de nuestro planeta. Al mismo tiempo, trabajamos para reducir el impacto medioambiental de nuestros procesos de fabricación y desarrollo de productos innovadores con un mejor rendimiento ecológico.

1. **Reducir las emisiones de CO_2 un 80 % de los niveles del 2005 en los ciclos de vida de todos los productos para el 2050.**
2. **Maximizar el uso efectivo de los recursos limitados de la Tierra.**
3. **Promocionar el restablecimiento y conservación de la biodiversidad.**

Qué hacemos para proteger el medioambiente

La política global de compras de Konica Minolta hace hincapié en que en cada etapa de desarrollo de productos y materias primas de fabricación de piezas y componentes deben obtenerse mediante productos con un compromiso activo en la protección del medio ambiente. Aparte de practicar la compra ecológica, también implementamos una política integral de gestión de productos químicos a lo largo del ciclo de vida de nuestros productos para evitar accidentes relacionados con sustancias químicas.

Nuestras credenciales medioambientales

Konica Minolta invierte mucho tiempo, esfuerzo y recursos en desarrollar productos que cumplan con la legislación en materia medioambiental en todo el mundo, como atestiguan los siguientes certificados: